

▶ **Fumigador Master Full SE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tanque: Materia polietileno de alta densidad, en una pieza. Rotomoldeo.

Capacidad 2400 lts. – 3500 lts. Con tapa rebatible y descarga.

Bomba A diafragma 90 lts a 540 rpm. Presión máxima de trabajo 200 psi. Bajo costo de mantenimiento.

Comando de pulverización de 4 vías c/retorno de mixer, corte general.

Ramal En acero inoxidable diámetro 22 mm, con 63 picos a 35 cm, ancho de labor 21 mts.

Mezclador químico tipo mixer ecológico – cap 30 lts, con corte individual y fácil acceso.

Chasis De estructura tubular de gran resistencia a la flexotorsion.

Sistema de suspensión Por brazos independientes, amortiguando por espirales y amortiguadores de carga pesada.

Rodado Llantas p/neumáticos 12,4 x 36 sin cubierta.

Trocha 1,85 a 2,10 mts.

Barra de pulverizado central basculamente a doble bieleta, autonivelado por resortes precargados.

Botalón De estructura resistente a la torsión, fabricado en tubo de acero, seccionado en tres partes y de accionamiento para apertura, cierre y posición de trabajo. Zafe en los extremos de autoretorno, levante a 45° individual.

Dimensiones Largo: 5250 – Ancho: 2800 – Alto: 3100.

Altura de trabajo Desde 0.60 a 1,40 mts. Accionado a través de cilindros hidráulicos de simple efecto.

Opcionales

Marcador de espuma, Motobomba, Corte eléctrico, Computadora, Barral 24 mts. de labor, Bomba diafragma 135 litros, Suspensión neumática