

▶ **Fumigador Master SE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tanque Polietileno alta densidad en una sola pieza.

Capacidad 2400 a 3500 lts.

Bomba A diafragma 90 lts. a 540rpm. Presión Máxima de Trabajo: 200PSI

Comando de Pulverización de 3 vías aireatorias por control volumétrico, Válvula para accionamiento de Mixer, corte general y reguladora de presión con manómetro en baño de glicerina.

Ramal: En acero Inoxidable, diámetro 22mm, con 53 picos a 3cm.. Ancho de labor: 18mts.

Picos simples con válvula antigoteo, protegidos contra impactos.

Boquillas de cerámica.

Filtrado Triple, En boca de carga con tamiz de gran capacidad de succión a válvula autolimpiante. De líneas individuales, con cartuchos limpiables.

Sistema de Carga: Con motobomba (opcional).

Mezclador Químico: Tipo mixer Ecológico Cap- 30lts.

Lavamanos: Cap. 20lts. de grifo dosificador

Chasis: de estructura tubular de gran resistencia a la flexotorsión

Sistema de Suspensión: Por brazos independientes, amortiguadores por espiral y amortiguadores de carga pesada

Rodado: llantas para neumáticos 12,4 x 24 sin cubiertas.

Trocha: Variable 1,40 a 2,10 mts

Barra de Pulverizado: Central Basculante a simple bieleta, autonivelado con resortes precargados.

Botalón: De estructura resistente a la tensión, fabricados en tubos de acero, seccionado en dos partes y de accionamiento para apertura, cierre y posición de trabajo manual. Zafe los extremos de autoretorno. Levante a 45° individual

Dimensiones: Largo: 5170, Ancho: 2840, Alto: 2770

Altura de trabajo: Desde 0,60 a 1,40 mts, accionado a través de cilindros hidráulicos de simple efecto.

Opcionales: Marcador de espuma, Bomba Barbuy a difragma 135lts, Computadora, Motomba carga, Corte Eléctrico